



Piły japońskie - technika cięcia

Na co zwrócić uwagę podczas cięcia piłami japońskimi?

- Tnij przy użyciu niewielkiego nakładu siły, wykorzystując 2/3 długości brzeszczotu. Dzięki specjalnemu kształtowi zębów jak i wadze własnej, piła "wgryza" się w materiał przy użyciu niewielkiej siły. Im mniejszy jest nakład siły, tym lepszy jest z reguły efekt cięcia.
- Do precyzyjnych cięć wykorzystuj znaczniki zamiast ołówka. Noże w znacznikach precyzyjnie rozcinają włókna drewna. Ułóż piłę tak, aby oznaczona linia cięcia była widoczna.
- Długość brzeszczotu powinna być przynajmniej dwukrotnością długości/grubości obrabianego elementu.
- Jeśli piła nie tnie równo, zmień kąt ułożenia piły względem obrabianego elementu (20°-90°). Należy także upewnić się, czy obrabiany element znajduje się na stabilnej powierzchni (czy wyeliminowane zostały ewentualne drgania).

Wskazówki dotyczące cięcia



Pierwsze nacięcie

Podczas pierwszego nacięcia istnieje ryzyko przesunięcia brzeszczotu. Aby temu zapobiec można wykorzystać kciuk lewej ręki, który pomoże utrzymać linię cięcia.



Rozpoczynanie cięcia

Cięcie należy rozpocząć częścią brzeszczotu znajdująca się najbliżej rękojeści. Pierwsze ruchy powinny być dość krótkie i zdecydowane.



Odpowiednia perspektywa

Staraj się spoglądać na piłę symetrycznie, to znaczy tak, aby każde twoje oko widziało linię cięcia.



Używanie rękojeści

podczas robienia długich nacięć prawa dłoń (ciągnąca) powinna znajdować się na końcu rękojeści, lewa dłoń (prowadząca) powinna być usytuowana blisko brzeszczotu.



Cięcie poprzeczne:

Kiedy przecinasz grubą belkę, po wykonaniu płytkiego nacięcia z jednej strony, obróć element o 90 stopni i kontynuuj cięcie.



Cięcie wzdłużne

Zabezpiecz nacięcie niewielkim klinem aby zapobiec zablokowaniu się brzeszczotu i aby ułatwić sobie cięcie.

Pozostałe informacje

- Im cieńszy brzeszczot, tym proces cięcia jest szybszy i bardziej energooszczędny. W większości pił grubość brzeszczotu jest stała na całej jego szerokości. Wyjątkiem są piły Deluxe i Silky, gdzie brzeszczot po środku jest węższy niż przy ostrzu i grzbiecie. Redukuje to tarcie i gwarantuje czystsze cięcie.
- Rząd oznacza odgięcie zębów na przemienne w prawo i w lewo. Podane przy każdej pile wartości oznaczają szerokość szczeliny jaką pozostawia piła po cięciu. Z reguły zęby większości pił są rozwarne na boki. Wyjątkiem są piły dedykowane do przycinania kołków i piły Silky.
- Z różnicy pomiędzy rzędem a grubością brzeszczotu można wyliczyć wartość, która definiuje możliwość korekcji ustawienia brzeszczotu (kierunku cięcia), a przez to czystości cięcia.

Wartość mieszcząca się w przedziale od 0,15 do 0,35 mm:

- łatwa korekcja kierunku cięcia
- mniejszy nakład siły
- optymalna do cięcia mokrego drewna lub do zgrubnych cięć

Wartość mieszcząca się w przedziale od 0,1 do 0,15 mm:

- proste, równe cięcie bez konieczności korygowania kierunku cięcia
- czystsze cięcie

Przejdź na stronę:

You Tube [com /filmydluta](https://www.youtube.com/filmydluta)



Na naszym kanale znajdziesz:

- film DLUTA.pl na temat podziału pił japońskich
- film DLUTA.pl o technice cięcia piłami japońskimi

Przejdź na stronę:

DLUTA.PL

W naszym sklepie znajdziesz:

- ponad 50 modeli pił japońskich
- piły podzielone wg zastosowania
- szczegółowe opisy
- dokładne zdjęcia

